

AGUASAVE flexi Mobil

Mobiles Service-Modul zur schnellen, vollautomatischen, qualitätsgesteuerten und normgerechten Aufbereitung und Behandlung des Füll- und Ergänzungswassers für Heizungs- und Kältekreisläufe unabhängig von der Systemgröße und der Heiz- bzw. Kälteleistung.

Einsetzbar bei Erst- und Neubefüllungen, kontrolliertem Wasseraustausch sowie für Ergänzungsbefüllungen.

Durch den Einsatz des Aufbereitungsmoduls stellen Sie eine Wasserqualität sicher, mit welcher die Vorgaben der VDI 2035, Blatt 1 und 2, der DIN 14336 und 18380, der BTGA, Regel 3.002 und 3.003 wie auch die Vorgaben der Anlagen- und Komponentenhersteller eingehalten werden.

Ausführung

- Kompaktes und mobiles Wasseraufbereitungsmodul mit manueller Verschneidung zur präzisen Einstellung der geforderten Füllwasserqualität
- Alle Komponenten auf stabiler Metall-Trägerplatte fertig montiert
- Fahrbarer Geräteträger mit großen Vollgummirädern für optimales Handling auf allen Untergründen

Funktion

- Vollentsalzung mit qualitätsgesteuerter Verschneidung auf eine frei wählbare Leitfähigkeit < 200 µS/cm
- automatische Ein-/Abschaltung über Druck, Menge, Wasserqualität oder Zeit mit integrierter mengenproportionaler Vollschutzdosierung, Leckageerkennung, qualitätsgeregelter Abschaltung der Nachspeisung und potentialfreier Weiterleitung an die GLT bzw. an das Monitoring, Erstellung eines Befüllprotokolls

Merkmale / Ausstattung

- Systemtrenner BA Kategorie 4 nach EN1717 mit Druckminderer und Manometer
- Einstellbare Verschneideeinrichtung mit selbstkalibrierender LF-Messsonde
- Sensoren für Durchfluss, Druck und Temperatur
- Steuereinheit m. Displayanzeige, Bedientasten und GLT/KWS Anschluss
- 2 Panzerschläuche für Anschluss AGUASAVE WA 400, WAB 400 oder WAB 200
- Motorgesteuerte Dosierpumpe (9 l/h // 5 bar) mit zweistufiger Leermeldeanzeige
- Entleer- und Probenahmeähne für Verschnittwasser ohne und mit Produkt



Technische Daten

Anschlüsse (Ein- / Ausgang: Geka-Kupplung)	R ¾"
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz
Wasser- / Betriebstemperatur (max.)	45 °C
Umgebungstemperatur (min.-max.)	10-35 °C
Zulässiger Betriebsdruck (Modul)	max. 6 bar
Befüllkapazität Aufbereitungseinheit (abhängig von der Rohwasserqualität) AGUASAVE WA 400 und WAB 400, AGUASAVE WAB 200	bis zu 6 m³ bis zu 3 m³
Befüllleistung (abhängig vom Vor- und Systemdruck)	bis zu 1,5 m³/h
Maße (H x B x T) in mm	1000 x 600 x 270
Leergewicht / Betriebsgewicht	25 kg / 28 kg

Betriebsmittel und Zusatzausstattungen s. Rückseite

Merkmale / Ausstattung AGUASAVE Flexi Mobil

UMTS-Funktion

UMTS-Modul zur Datenfernübertragung. Alle systemrelevanten Daten werden über das Mobilfunknetz auf einen zentralen Server im Internet übermittelt und dort passwortgeschützt dokumentiert. Das Monitoring ermöglicht jederzeit die Kontrolle der Gerätedaten sowie die projektbezogene Erstellung eines übersichtlichen Füllprotokolls als geschütztes PDF-Dokument zum Nachweis der ausgeführten Aktivitäten über ein internetfähiges Endgerät (Rechner, Tablet oder Smartphone). Alle betreiberrelevanten Geräteparameter können online verändert werden, ohne dass ein Einsatz vor Ort erforderlich ist. Lieferung mit M2M-Kartenvertrag der Deutschen Telekom (es entstehen zusätzliche Betriebskosten).

Benötigte Zusatzausstattung



Wasseraufbereitungseinheit AGUASAVE WAB 200 oder WAB 400

Spezialmischbett-Wasservollentsalzer, befüllt mit speziell auf die AGUASAVE-Module abgestimmtem Einwegspezialharz AGUASAVE VSHB. Beinhaltet 4 Stoffbeutel AGUASAVE VSHB (WAB 400) bzw. 2 Stoffbeutel (WAB 200).

Eine evtl. vorhandene AGUASAVE WA 400 mit AGUASAVE VSH ist für das AGUASAVE Flexi Mobil ebenfalls verwendbar.

Optionale Zusatzausstattung



AGUASAVE KWS

Speziell für den Handwerker entwickeltes Set zum schnellen und unkomplizierten Wasseraustausch im laufenden Betrieb von Heizungs-, BHKW- und Kältekreisläufen bei stetiger Selbstüberwachung und ohne Beeinträchtigungen für die Mieter oder Nutzer des Gebäudes.

Betriebsmittel (nicht in der Erstausrüstung enthalten)



Einwegspezialharz AGUASAVE VSHB

Auf die Anwendungen und Leistungsspezifikationen der AGUASAVE Module abgestimmtes Spezialharz. Eimer beinhaltet 4 Stoffbeutel AGUASAVE VSHB. Ausreichend für den kompletten Harztausch einer Wasseraufbereitungseinheit AGUASAVE WAB 400 und für zwei komplette Harzwechsel einer WAB 200. Nicht für AGUASAVE WA 400 verwendbar!



Vollschutzprodukt AGUASAVE H Plus im 25 kg-Kanister

Zur Verwendung mit dem Adapterset AGUASAVE Profiflex oder mit dem AGUASAVE Flexi Mobil. Ausreichend für bis zu 8 m³ Kreislaufwasser.