

AGUACLEAN

Vollautomatische, qualitätsgesteuerte Filtration und Magnetitabscheidung des Kreislaufwassers in Heizungs- und Kältesystemen nach VDI 2035 Blatt 1 und 2.

In Kombination mit AGUASAVE Modulen, einem teilentsalzten und mit dem Vollschtzmittel AGUASAVE H Plus behandelten Wasser erfolgt eine sanfte Reinigung des Systems und die Entfernung der gelösten und in Schwebel befindlichen Rückstände im laufenden Betrieb.

Einzusetzen bei größeren Neuanlagen und bei der Sanierung von Kreislaufsystemen, insbesondere bei schmutzbelasteten Bestandsanlagen (z.B. bei Kesselerneuerung oder nachträglichem hydraulischen Abgleich).

Ausführung

- Wandgerät mit abnehmbarer Kunststoff-Oberschale (RAL 9003) und verstärkter Kunststoff-Rückschale (RAL 7035) und Tragegriff
- Komponenten innenliegend auf stabiler Metall-Trägerplatte fertig montiert
- Vollautomatische Steuerung mit Bedienfeld und Display
- Vom Bundesministerium für Energie und Wirtschaft gefördert und mit einem EU-Patent ausgestattet.

Funktion

- Durchflussgesteuerte Teilstrom-Filtration mit einem selbst erzeugten Volumenstrom bis zu 1,2 m³/h ohne Beeinträchtigung der Hydraulik
- Entfernung von Magnetit-Rückständen durch das MAGNAFLOW-System

Merkmale / Ausstattung

- Hocheffizienzpumpe mit Edelstahlkern und keramischer Beschichtung
- Variable Filtergrößen von 10 µm bis 1 µm je nach Art der Verunreinigungen
- Selbstaktivierender Magnetitabscheider MAGNAFLOW
- Voralarm und automatische Abschaltung mittels Überwachung der Durchflussmenge
- Steuereinheit mit Displayanzeige, Bedientasten u. Leuchtdiode, Temperaturüberwachung und variable Zeit- und Alarmkonfiguration mit automatischer Sommer-/ Winterumschaltung
- GLT-Anschluss als potentialfreier Kontakt
- Inkl. 1 Filterkerze 1 µm als Betriebsmittel
- Einfacher und schneller Filterwechsel und Magnetit-Entfernung mit minimalem Wasserverlust (Filtertasseninhalt)



Technische Daten

Anschlüsse (Ein- / Ausgang)	R 3/4"
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz max. 100 Watt
Wasser- / Betriebstemperatur (max.)	80 °C
Umgebungstemperatur (min.-max.)	5-35 °C
Betriebsdruck (max.)	6 bar
Durchflussmenge	bis 1,2 m ³ /h
Filterfeinheiten	10 / 5 / 1 µm
Maße (H x B x T) in mm	555 x 555 x 250
Leer-/Betriebsgewicht	17 / 18 kg
Zulässiger Betriebsdruck	max. 6 bar

Betriebsmittel und optionale Sonderausstattungen siehe Rückseite

Betriebsmittel und optionale Sonderausstattungen AGUACLEAN



Filtrationseinheit AGUACLEAN HF 10-1

Filtrationseinheit als Ersatzeinheit für das Heizungswassermodul AGUACLEAN zur Entfernung von nicht gelösten Rückständen und Schmutzpartikeln. Filterfeinheit 1 µm, maximale Betriebstemperatur 80°C, bestehend aus 2 Kartuschen.

Auch als AGUACLEAN HF 10-10 (Feinheit 10 µm) und HF 10-5 (Feinheit 5 µm) erhältlich.



AGUACLEAN UMTS (Funktion)

Modul zur Datenfernübertragung auf einen Datenserver. Alle systemrelevanten Daten werden per M2M Karte über das GSM-Netz auf einen zentralen Server im Internet übermittelt und dort passwortgeschützt überwacht und dokumentiert. Das Monitoring ermöglicht jederzeit die projektbezogene Erstellung eines übersichtlichen Füllprotokolls als geschütztes PDF-Dokument zum Nachweis der ausgeführten Aktivitäten. Über die gleiche Verbindung können alle betriebsrelevante Parameter von internetfähigen Endgeräten (Rechner, Android - Tablet oder Smartphone) verändert bzw. eingestellt werden, ohne dass ein Einsatz vor Ort erforderlich ist. Lieferung mit M2M-Kartenvertrag der Deutschen Telekom (es entstehen zusätzliche Betriebskosten).

